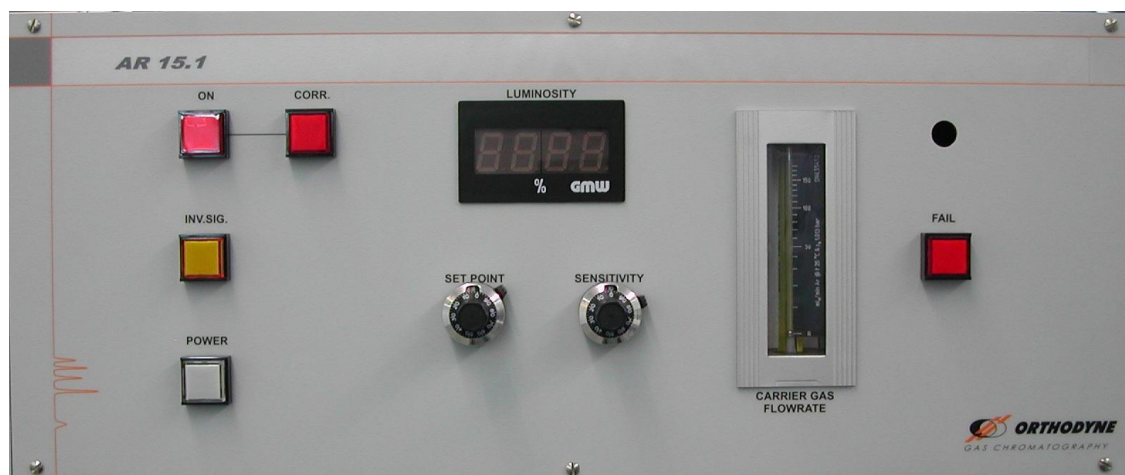


AR15 DETECTOR

GO BEYOND THE LIMIT

DETECTEUR A IONISATION D'ARGON



CARACTERISTIQUES GENERALES

Le détecteur AR15 est fondé sur l'exploitation des variations des caractéristiques d'une décharge haute fréquence dans l'Argon.

Il est principalement utilisé pour contrôler des impuretés dans l'Argon telles que H₂, O₂, N₂, CH₄, CO et CO₂. Il est aussi utilisé pour la mesure et le contrôle des impuretés dans d'autres gaz tels que H₂, O₂, N₂, ...

Le détecteur AR15 est composé d'un module standard 19", de 4U de hauteur, comprenant un circuit gaz et un circuit électrique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Gamme de mesures : de 50 ppb à 100 ppm
- Impuretés détectables : toutes
- Sensibilité : inférieure à 0.01 ppm pour H₂, CH₄ and C_nH_m
inférieure à 0.02 ppm pour les autres impuretés
- Précision : 2% de l'échelle de lecture
- Positionnement manuel de la ligne de base (*Automatique en utilisation avec un de nos systèmes d'acquisition de données*)
- Réglage manuel de la sensibilité
- Gaz porteur : Argon.
- Débit gaz porteur : entre 4 et 6 l/h.
- Signal de sortie : 0-10 V pour enregistreur, intégrateur ou PC.
- Température de fonctionnement: **20°C à 25°C**.
- Température de stockage:- 20°C à 60°C.
- Tubage : Acier inox AISI 316.
- Dimensions : Hauteur 4U – 177mm
Largeur 19" – 480mm
Profondeur 400mm
- Alimentation: 220 V – 50/60 Hz – 400 VA
- Connexions Gaz : Tubes lisses en acier inox, 4/2 mm
- Poids: 15 kg